

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАСТРОЙКАМ

Тюковые пресс-подборщики не так распространены в России, как рулонные, по причине своей более сложной конструкции и соответственно большей стоимости. Однако за относительной дороговизной стоит отличная производительность, высокая степень прессования и удобство транспортировки и хранения тюков. Высокая производительность обусловлена тем, что машина не

нуждается в прерывании процесса для обвязки и выгрузки тюка и не прихотлива в эксплуатации в виду надежности узлов и агрегатов. QUADRANT 4200 – новая модель в линейке крупнопакующих пресс-подборщиков CLAAS с размером тюка 120x70 см, заменившая своего предшественника QUADRANT 2200. В процессе показов QUADRANT 4200 напрессовал более 6000 тюков без каких-либо поломок.



1 Залогом безотказной и продуктивной работы пресс-подборщиков QUADRANT является своевременное и проведенное согласно руководству по эксплуатации техническое обслуживание, регламентные проверки и регулировки, а также точное и качественное выполнение пуско-наладочных работ. Далее машина не нуждается в настройках и может выполнять работу безотказно.

2 Для формирования тюков правильной формы и плотности необходимо контролировать равномерное поступление прессуемой массы на всей ширине подборщика. Ведь только правильно сформированный валок нужной ширины и плотности является важнейшим фактором, влияющим не только на производительность машины, но и на качество конечной продукции.

3 В процессе эксплуатации пресс-подборщиков QUADRANT мы рекомендуем применение оригинальных расходных материалов CLAAS во избежание простоев машины, например, по причине порывов шпатага.

4 При проведении ежесменного осмотра и технического обслуживания важно уделять особое внимание чистоте узловязателей и находящихся поблизости посторонних предметов, чистоте и исправности всех подвижных механизмов.

5 При работе с измельчением необходимо следить за состоянием ножей системы ROTO CUT, так как от их остроты зависит как качество резки материала, так и расход топлива трактора.

6 При длительном хранении машины рекомендуется покрывать стенки прессовальной камеры лаком или смазкой для предотвращения коррозии, так как при дальнейшем использовании пресс-подборщика будет наблюдаться повышенная нагрузка на узлы и механизмы вследствие повышенного трения внутри прессовальной камеры и образования ржавчины на ее стенках.

